

PRESTIA PROCAST PLUS

mars-06

Description

Le Prestia Procast Plus est un plâtre fin spécialement conçu pour le coulage de barbotines sanitaires. Bénéficiant d'un bon pouvoir d'absorption, il peut permettre jusqu'à 2 coulées par jour selon la nature de la pâte et les conditions de fabrication.

Description

Prestia Procast Plus is a fine plaster especially designed for sanitaryware casting. With its high absorption strength, it enables up to 2 casts a day depending on the nature of the used clay and on the manufacturing conditions.

Domaine d'application

Moules de coulage pour l'industrie sanitaire (vitreous & grès fin, en revidé et entre-deux).

Moulage nécessitant un temps de prise court.

Uses

Casting moulds for sanitaryware (vitreous china and fired clay in open cast and core cast).

Moulding applications where a short setting time is appreciated.

Caractéristiques techniques

Technical properties

Taux de gâchage / Recommended mixing ratio	E/P = 71% W/P = 71%
--	------------------------

Caractéristiques à P/E = 140 % / Characteristics at P/W = 140 %
Valeurs moyennes / average data

Début de prise Vicat / Vicat Start of set	11,5 min
---	----------

Granulométrie à 160 µm / Particules over 160 µm	
---	--

Mise en œuvre (en minutes)

Preparation (in minutes)

Saupoudrage Sprinkling	Temps de repos Soaking	Mélange Mixing	Ouvrabilité Working time
2'	1'	3' - 4'	2' - 3'

Conseils d'utilisation

Users' guidelines

Gâchage mécanique à petite vitesse (300 à 500 tr/min) avec du matériel propre. Le type de l'hélice (dimension, vitesse de mélange, forme) ainsi que le temps d'agitation, la pureté de l'eau, le taux de gâchage, influent sur la cinétique de prise (temps de coulabilité, temps de travail, temps de mise en oeuvre...) et également sur les résistances mécaniques et la porosité du plâtre hydraté. Lorsque l'on en a la possibilité, l'utilisation d'un mélangeur avec cloche à vide est recommandé pour obtenir une pâte exempte de bulles. Le plâtre doit être utilisé froid, de préférence après quelques jours de repos, afin de stabiliser sa réactivité et de ne pas affecter les temps ouverts des mortiers.

Mechanical mixing with clean equipment at a speed of 300 - 500 rpm. Propeller type (size, mixing speed) as well as mixing time, water purity, mixing ratio have an influence on pouring time, mechanical strengths, and mould porosity. It is recommended to use a mixing machine equipped with a vacuum system whenever it is critical to obtain a plaster slurry free of bubbles. For the product formulation, plaster should rest for several days before use in order to stabilize its reactivity and to avoid a decrease in the open times.

Conditionnements disponibles

Sac de 25 kg

Available packaging

25 kg bag

Durée d'utilisation

Le PRESTIA PROCAST PLUS doit être conservé à l'abri de l'humidité. Les sacs seront stockés sans contact direct avec le sol, protégés des ruissellements ou condensation.

La durée maximale d'utilisation ne devra pas excéder 6 mois après la date indiquée sur les sacs.

Shelf life

PRESTIA PROCAST PLUS must be kept dry in a closed place. Bags must be stored avoiding direct contact with the ground, protected from all moisture and condensation.

It is recommended to use the product within 6 months from the manufacture date indicated on the

Informations complémentaires

Dans un souci d'amélioration de nos prestations et de réponse aux besoins de notre clientèle, certaines caractéristiques de nos produits peuvent être amenées à évoluer en fonction des orientations technologiques. Les données techniques indiquées dans la présente fiche sont issues de l'état actuel de nos connaissances, et les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document. Notre Service Client se tient à votre disposition pour vous fournir toute information complémentaire.

Les informations contenues dans le présent document sont un engagement sur la conformité du produit par rapport à nos valeurs limites. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme engageant notre responsabilité pour des applications non conformes à leur destination prévue ou selon une mise en œuvre défectueuse. Une fiche de données de sécurité conforme à la norme 95/155/CEE - ISO 11014 est disponible auprès du Service Client.

Pour tout complément d'informations, contacter le Service Client de Lafarge Prestia.

Added informations

In accordance with our company policy of product improvement and with our desire to manufacture plasters consistent with our customer's requirements, certain product characteristics may sometimes be modified. We recommend that users verify that they possess the latest version of each product Technical Datasheet. Our Customer Services Department is at their disposal for any other information.

The information contained in the Technical Datasheet is consistent with our current production conditions and reflects typical values relating to manufacturing specification parameters. The data is based on correct preparation of the product in accordance with our guidelines and for typical end uses. We do not accept any responsibility for problems caused by products that have been incorrectly prepared or applied in non typical end uses.

A safety data sheet in accordance with the norm ISO 95/155/CEE - ISO is available for each Lafarge Prestia product.

If you have any query with regard to either of these documents please contact our Customer Services Department for advice.

