

# PRESTIA MODELL

## Description

Le Prestia Modell est un plâtre de moulage haut de gamme, obtenu à partir d'un gypse très pur de la région parisienne. Il confère aux pièces une très grande dureté et permet une reproduction fidèle des détails les plus fins. Il est particulièrement recommandé pour la réalisation d'objets peints.

## Domaine d'application

Moulages très précis; reproductions d'œuvres d'art.

## Description

Prestia Modell is a high technicity moulding plaster made from a very pure gypsum rock of the famous Paris deposit and exhibiting a very high surface hardness. It offers an excellent reproduction of very small details and is especially recommended for objects to be painted.

## Uses

Very fine art mouldings requiring detailed reproduction. Sculpting, modelling.

## Caractéristiques techniques

## Technical properties

Taux de gâchage / Recommended mixing ratio	P/E = 340 à 360 % P/W = 340 to 360 %	E/P = 28 à 29 % W/P = 28 to 29 %
--	---	-------------------------------------

Caractéristiques à P/E = 357 % / Characteristics at P/W = 357 %

Début de prise Couteau / Start of set (knife)	14 min
Expansion / Expansion	0,60%
Résistance en compression / Compressive strength	45 MPa
Densité pâte / slurry density	1,93 kg/l
Densité produit sec / dry density	1,96 kg/l
Porosité / Porosity	10 %

Granulométrie à 200 µm / Particules over 200 µm	0,2 %
---	-------

## Mise en œuvre (en minutes)

## Preparation (in minutes)

Saupoudrage Sprinkling	Temps de repos Soaking	Mélange Mixing	Coulage Pouring	Démoulage Demoulding
2'	2'	2 - 4'	7 - 9'	25 - 33'

## Conseils d'utilisation

Gâchage mécanique à petite vitesse (300 à 500 tr/min) avec du matériel propre. Le type de l'hélice (dimension, vitesse de mélange, forme) ainsi que le temps d'agitation, la pureté de l'eau, le taux de gâchage, influent sur la cinétique de prise (temps de coulabilité, temps de travail, temps de mise en oeuvre...) et également sur les résistances mécaniques et la porosité du plâtre hydraté. Lorsque l'on en a la possibilité, l'utilisation d'un mélangeur avec cloche à vide est recommandé pour obtenir une pâte exempte de bulles. Le plâtre doit être utilisé froid, de préférence après quelques jours de repos, afin de stabiliser sa réactivité et de ne pas affecter les temps ouverts des mortiers.

## Users' guidelines

Mechanical mixing with clean equipment at a speed of 300 - 500 rpm. Propeller type (size, mixing speed) as well as mixing time, water purity, mixing ratio have an influence on pouring time, mechanical strengths, and mould porosity. It is recommended to use a mixing machine equipped with a vacuum system whenever it is critical to obtain a plaster slurry free of bubbles. For the product formulation, plaster should rest for several days before use in order to stabilize its reactivity and to avoid a decrease in the open times.

## Conditionnements disponibles

## Available packaging

Sac de 35 kg

35 kg bag

### Durée d'utilisation

Le PRESTIA MODELL doit être conservé à l'abri de l'humidité. Les sacs seront stockés sans contact direct avec le sol, protégés des ruissellements ou condensation.

La durée maximale d'utilisation ne devra pas excéder 6 mois après la date indiquée sur les sacs.

### Shelf life

PRESTIA MODELL must be kept dry in a closed place. Bags must be stored avoiding direct contact with the ground, protected from all moisture and condensation.

It is recommended to use the product within 6 months from the manufacture date indicated on the bag.

### Informations complémentaires

Dans un souci d'amélioration de nos prestations et de réponse aux besoins de notre clientèle, certaines caractéristiques de nos produits peuvent être amenées à évoluer en fonction des orientations technologiques. Les données techniques indiquées dans la présente fiche sont issues de l'état actuel de nos connaissances, et les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document. Notre Service Client se tient à votre disposition pour vous fournir toute information complémentaire.

Les informations contenues dans le présent document sont un engagement sur la conformité du produit par rapport à nos valeurs limites. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme engageant notre responsabilité pour des applications non conformes à leur destination prévue ou selon une mise en œuvre défectueuse. Une fiche de données de sécurité conforme à la norme 95/155/CEE - ISO 11014 est disponible auprès du Service Client.

Pour tout complément d'informations, contacter le Service Client de Lafarge Prestia.

### Added informations

In accordance with our company policy of product improvement and with our desire to manufacture plasters consistent with our customer's requirements, certain product characteristics may sometimes be modified. We recommend that users verify that they possess the latest version of each product Technical Datasheet. Our Customer Services Department is at their disposal for any other information.

The information contained in the Technical Datasheet is consistent with our current production conditions and reflects typical values relating to manufacturing specification parameters. The data is based on correct preparation of the product in accordance with our guidelines and for typical end uses. We do not accept any responsibility for problems caused by products that have been incorrectly prepared or applied in non typical end uses.

A safety data sheet in accordance with the norm ISO 95/155/CEE - ISO is available for each Lafarge Prestia product.

If you have any query with regard to either of these documents please contact our Customer Services Department for advice.

